

突发环境事件应急预案编制需要的资料清单

- 1、企业法人营业执照及组织机构代码证；
- 2、已有项目环评、环评批复、三同时验收意见、近期废水、废气监测报告；
- 3、厂内目前实际的产品方案及产品规模；全厂年用电量、年天然气用量、年蒸汽气用

量，蒸汽来源。

- 4、根据实际生产情况，提供各产品需要的每一种原辅材料的种类及年使用量；
- 5、原辅材料中如有混合物，提供混合物中各组成成分及各组分的比率。
- 6、各原辅材料、各产品的状态（固体或液体）、包装方式、包装规格、储存方式、厂

内最大储存量及储存位置、输送方式，是自己运输还是委外公司运输？

- 7、根据实际生产情况，提供各产品需要的生产设备的种类、数量、型号；
- 8、提供每一种产品详细的工艺流程图及介绍；
- 9、提供厂区平面布置图（最好是 CAD 版本），并在平面图上标出一下信息：①原辅材

料及产品储存的位置及面积；②厂内雨水管网、污水管网走向③厂内雨水排放口位置、污水排

放口位置；④各排气筒设置情况（排放何种废气、排气筒的数量、位置、高度）；⑤一般固废堆

场位置、面积、危险废物堆场位置、面积，存放的各种固废的种类、数量；⑥污水处理设施位

置；⑦应急事故池、初期雨水池、切换阀门位置；⑧灭火器、消火栓位置；⑨其他应急物资、

应急药品的种类、名称、位置；⑩可燃气体报警装置、其他报警装置的种类、名称、位置。

10、 《委托污水处理合同》、《污泥委托处理合同》、《危险废物委托处置协议》、《废包装供应商回收利用协议》、《雨水排放口整治合同》。

11、 厂内化学品储罐有哪些，储存哪些物质，每个储罐的容量有多大、储罐的种类（立式、卧式、地上、地下（埋深、有无水泥池）、储罐压力、直径、高度、有无呼吸阀、最大储存量、储存物质的浓度）？

12、 储罐区围堰的有效高度、尺寸（长、宽、高）？

13、 仓库内仓储哪些化学品，最大储存量是多少、每种包装规格多大？

14、 危险固废堆场及一般废物堆场的防泄漏、防风、防雨、防渗、防盗措施落实情况；是否有泄漏收集措施？

15、 厂区污水处理情况（废水来源、处理量、处理流程框图及介绍、排放量）、污水处理设施平面布置图（最好 CAD 版本）、污水处理污泥的储存位置。

16、 厂区内产生哪些废气，有哪些废气处置措施，提供近期废气的监测报告。

17、 提供公司目前员工人数、年工作天数，工作班次。厂内是否有食堂、宿舍、浴室？

18、 厂内应急指挥小组的组织结构图、组成人员名单及每个人的电话（至少 12 人）；

19、 提供厂内 24 小时应急固定电话；

20、 厂内有哪些风险防范措施？（可燃气体报警装置、其他手动报警装置、火灾报警装置、烟感、压力、液位、温度报警装置、应急切断阀、安全阀及其他监控设备和措施），提供数

量、位置情况，并请在平面图中标出。

21、 厂内有哪些应急处理设施或设备？数量是多少？各在哪些位置，并请在平面图中标出。（比如灭火器、应急照明、应急疏散标志、安全出口指示灯、应急洗眼、应急淋浴装置、储罐区的消防水枪配备，固定式、移动式）

22、 厂内有哪些应急物资、各在哪些位置，数量有多少，并请在平面图中标出（比如泄漏收集装置、应急堵漏装置、吸收、吸附材料、厂内急救药品、个人防护措施、防毒面具、手套、防护服、防护鞋等）

23、 厂内是否有事故应急池？容积、位置、收集管道、是否有应急电源？事故应急池是否与雨水管道接通？

24、 厂内现有消防栓的数量及流量？

25、 厂内雨水排放口、污水排放口是否设有阀门？如果有提供照片。

26、 厂内关于安全、环保方面的一些制度、规章、现有各部门或工段的应急预案或事故突发的应急处理材料（如果有）；

27、 是否有安评材料及安全设施设计专篇，提供安评备案材料。

28、 厂里是否通过消防验收，提供相关材料。

29、 厂内有无锅炉，燃煤？是蒸汽锅炉还是导热油炉；锅炉废气如何处理、排放？锅炉软水如何制备？

资料齐全的情况下，初稿编制需 20~40 个工作日，根据项目难易程度有不同。

应急预案流程

